



#### 1. 安全上的注意事项

使用前请仔细阅读本技术资料与所搭配的缝制机械说明书，配合正确使用。

- 1.1 (1) 电源电压与工作频率：请遵照马达与控制箱铭牌所标之规格。
- (2) 电磁波干扰：请远离高频磁波机器或电波发射器等，以免所产生的电磁波干扰本驱动装置因而发生错误动作。
- (3) 接地：为防止杂讯干扰或漏电事故，请做好接地工程（包括缝纫机、马达、控制箱、定位器）。
- 1.2 拆卸马达或控制箱时，勿带电拔插；控制箱里面有危险高压电，所以关闭电源后要等1分钟以上方可打开控制箱盖。
- 1.3 为保证人身安全，请在维修机械或进行穿针作业时关闭电源。
- 1.4  这个标示符号表示机器安装时，如有错误恐会伤害到人体或机器会受到损坏。  
所以机器方面有危险性的地方会有此标志。  
 这个标志符号表示有高压电等，电气方面有危险性的地方会有此标志。
- 1.5 本装置保证在正常工作情况且无人失误的操作下，保修期为一年。

#### 4. 操作盒使用说明

功能	按 键	描 述
起始固缝功能选择		执行起始固缝功能。
终止固缝功能选择		执行终止固缝功能。
连续固缝		1. 前踩踏板可自动执行来回缝纫动作，次数由D段设定，最高可达15次(F)。 2. 连续固缝模式默认为触发模式，无需踏板一直踩下，对应定针缝图标亮。 3. 该功能有效时，前后固缝设定无效。
定针缝		1. 往前踩踏板，执行E或E、F、G、H段设定的缝纫针数。 2. 每段缝纫过程中，抬起踏板，缝纫立即停止，继续踩踏板，则开始执行各段设定未完的针数。 3. 最后一段针数缝纫完毕，自动执行终止固缝（如果选择）剪线拨线等动作。
程序缝		段针缝设定，最多可设定P1~PF共15段的针数
定针缝触发键		1. 此键定针缝有效。触发踏板，系统自动执行E、F、G、H段的针数，无需一直踩下踏板。 2. 连续固缝模式，此键对应的灯常亮，表明连续固缝模式默认为触发模式。
剪线选择		设定或取消剪线功能。
上下停针键		设定停针位快捷键，按键有效为上停针，取消按键功能设定为下停针。
停车/剪线自动抬压脚		停车/剪线自动抬压脚使能设定快捷键：设定或取消抬压脚功能。

确认键

执行该键，可循环切换显示屏上中下针数

或取